



Fondoirs  
Cuves de process  
Lignes de conditionnement  
automatisées

[www.novafill.eu](http://www.novafill.eu)





Nombreux domaines d'application : cosmétique, agro-alimentaire et chimie-fine

Plus de 10 années d'expertise, un savoir-faire reconnu

Réactivité et proximité avec les clients

Pour installation pilote ou production industrielle

Un important réseau de partenaires locaux

Bureau d'études, service électricité automatisé, atelier de montage et mise au point  
Formation - Assistance à la mise en route, SAV

Membre du réseau reconnu en cosmétique : COSMETIQUE VALLEY

Savoir faire Made in France



# SOMMAIRE |

- Fendoirs.....3
- Cuves de fabrication et mélangeurs.....4
- Turbo émulseurs.....5-6
- Lignes automatiques.....7-8
- Convoyeurs de marquage.....9
- Convoyeurs de transfert.....10
- Tables d'envoi et de réception.....11
- Pompes de transfert et unités de filtration.....12



## FONDOIRS

Conçus pour la fusion des matières grasses, **nos fondoirs permettent d'accélérer efficacement les temps de production.**

- ⊕ Capacité de 50 à 2.000 litres
- ⊕ Chauffage par bain marie, eau ou huile diathermique
- ⊕ Agitation réglable, lente ou rapide, par variateur de fréquence

## CUVES DE FABRICATION & MÉLANGEURS



**Mélangeurs à ciel ouvert à utiliser aussi bien comme installation pilote de laboratoire que pour des productions industrielles.**

- ⊕ Cuves inox ou PEHD
- ⊕ Capacité de 50 à 3.000 litres
- ⊕ Cuves fixes ou mobiles

*Différents mobiles d'agitation :*

- > Agitateur à encre
- > Emulseur
- > Déflocculeur
- > Hélice de pompage

— **Nous restons à votre écoute pour** —  
**étudier votre cahier des charges.**



## TURBO ÉMULSEURS

Turbo-émulseur sous vide avec mélange contrarotatif, émulseur et dispositif de chauffage électrique. Capacité 10 à 1.000 l

## TURBO ÉMULSEURS

- > Cuve cylindrique verticale fixe à fond et couvercle bombés
- > Thermorégulation
- > Mélange
- > Emulsion
- > Système de vide



— Nous restons à votre écoute pour —  
étudier votre cahier des charges.



## LIGNES AUTOMATIQUES

Équipements conçus pour le dosage de produits liquides à crémeux

Pour moyennes et grandes séries

Solutions complètes de dosage, bouchage, étiquetage et marquage ...

## LIGNES AUTOMATIQUES MACHINES SPÉCIALES



**Ensemble linéaire ou plateau rotatif, monobloc de dosage à intégrer dans votre ligne de conditionnement ...**

*Quelques applications réalisées :*

- > Types de produits : miel, crème, chocolat, tapenades, e-liquide, peinture ...
- > Dosage volumétrique ou pondéral
- > 1 ou plusieurs têtes de dosage
- > Système multiformat

*Actions réalisées :*

Dépilage de seaux horizontal ou vertical / dosage et lissage / pose de couvercle et clipsage / étiquetage / operculage / injection d'azote...

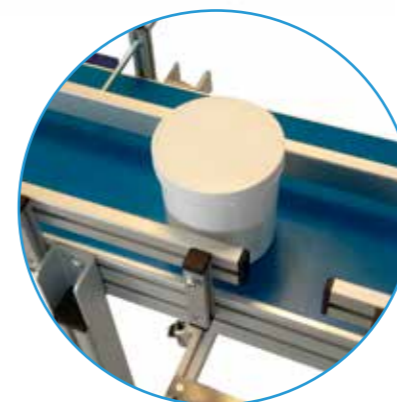
— Nous restons à votre écoute pour —  
étudier votre cahier des charges.



### CONVOYEURS DE MARQUAGE

- > À bandes latérales ou double bande pour le marquage sur le dessous
- > Convoyeur à bandes pour le marquage sur le côté ou le dessus
- > Intégration de tout système d'impression

### CONVOYEURS DE TRANSFERT



- > Convoyeur type bande ou palettes
- > Convoyeur à rouleaux libres ou motorisés
- > Convoyeur élévateur ...

— Nous consulter pour vos besoins éventuels. —

## TABLES D'ENVOI & DE RECEPTION



- ⊕ Structure inox
- ⊕ Vitesse de rotation variable
- ⊕ Montée sur roulettes freinées

### Données techniques :

- > Diamètre 1.000 mm
- > Plateau en PEHD : hauteur 920 mm par rapport au sol
- > Alimentation électrique : 230 V monophasé
- > Vitesse : 0 à 130 tr/min

## POMPES DE TRANSFERT & UNITÉS DE FILTRATION

- > Pompe volumétrique à pistons circonférentiels, à lobes, engrenages ou rotor excentré
- > Filtre à poche ou racleur auto-nettoyant
- > Construction ATEX



— Nous consulter pour vos besoins éventuels. —



Parc d'activités la Boitardière Est  
64 rue des Grosses Pierres  
F- 37530 CHARGÉ (AMBOISE)



[contact@novafill.eu](mailto:contact@novafill.eu)



+ 33 (0)2 47 23 46 48

*Suivez notre actualité sur :*

